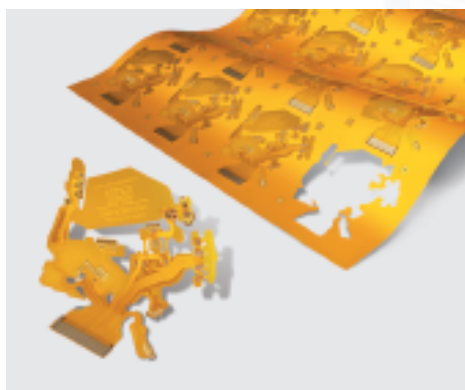
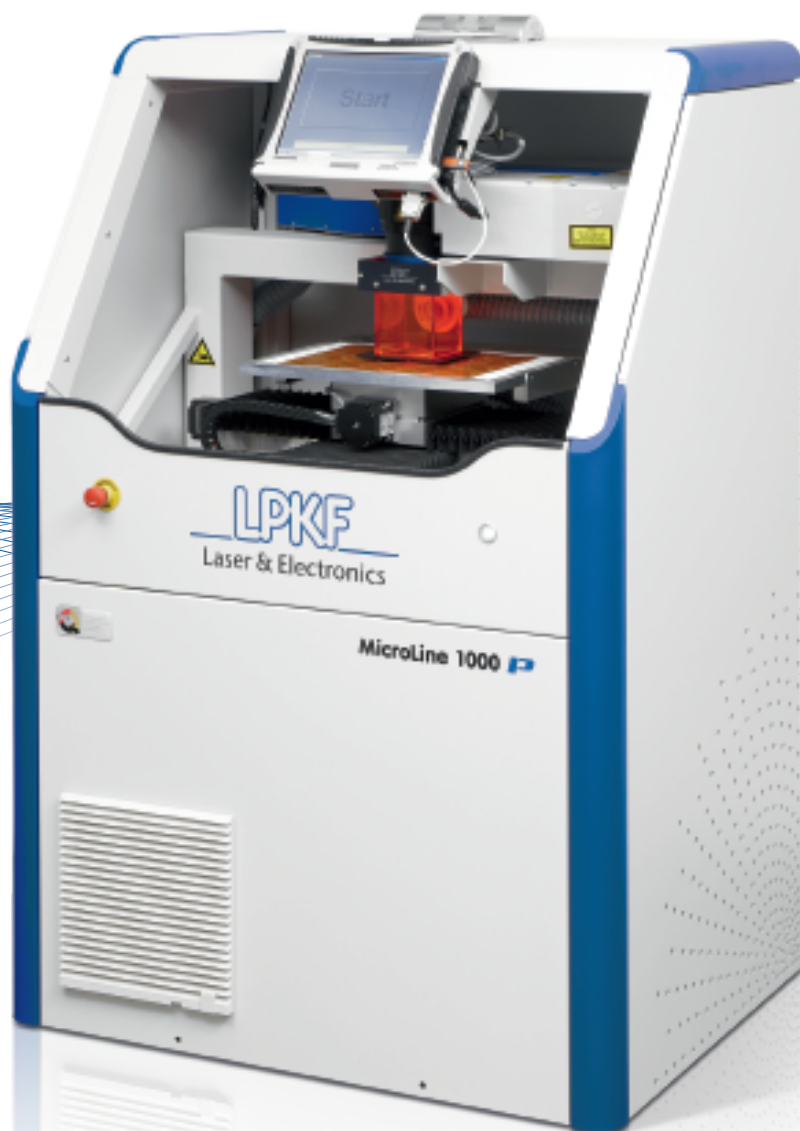
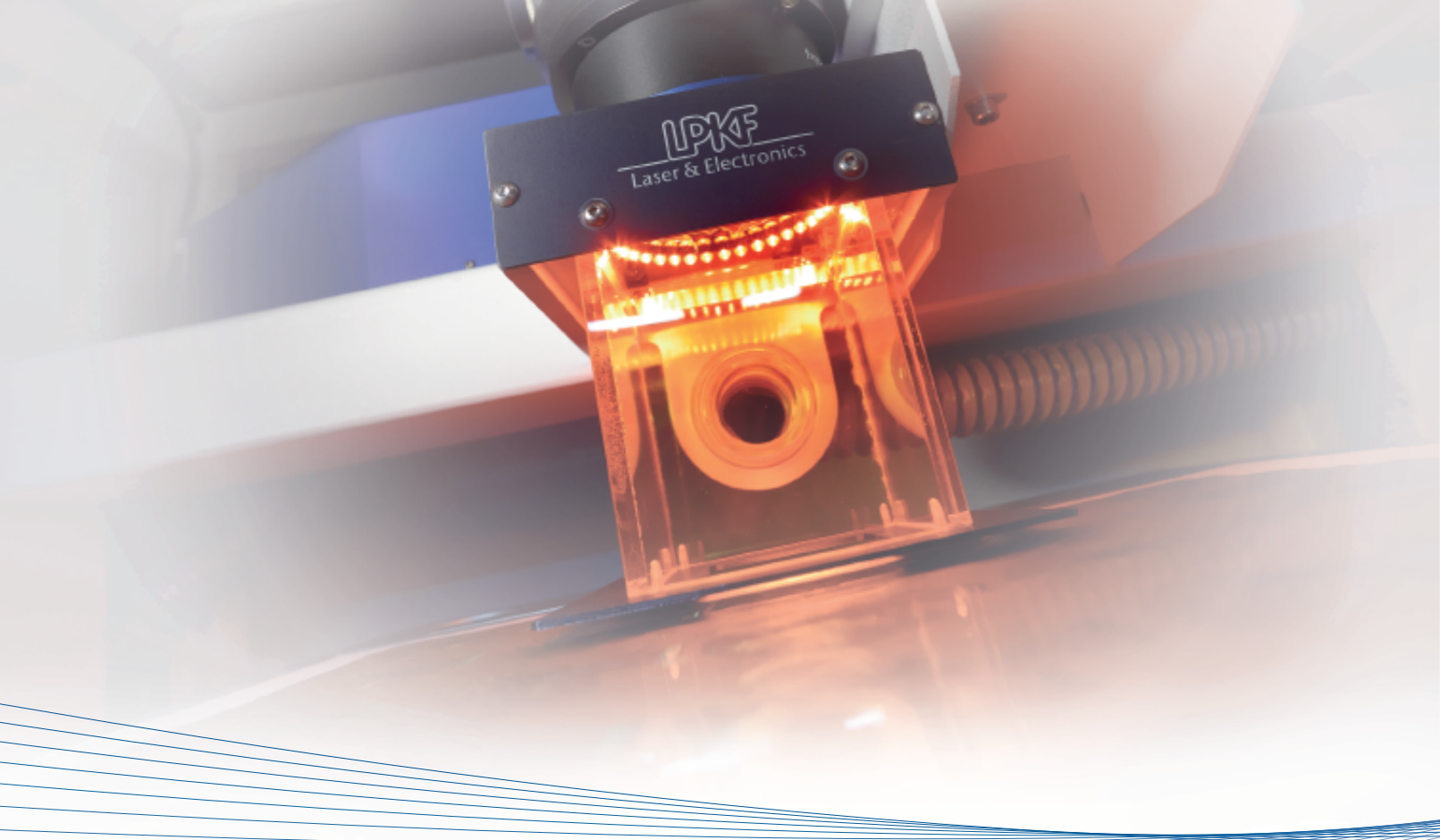
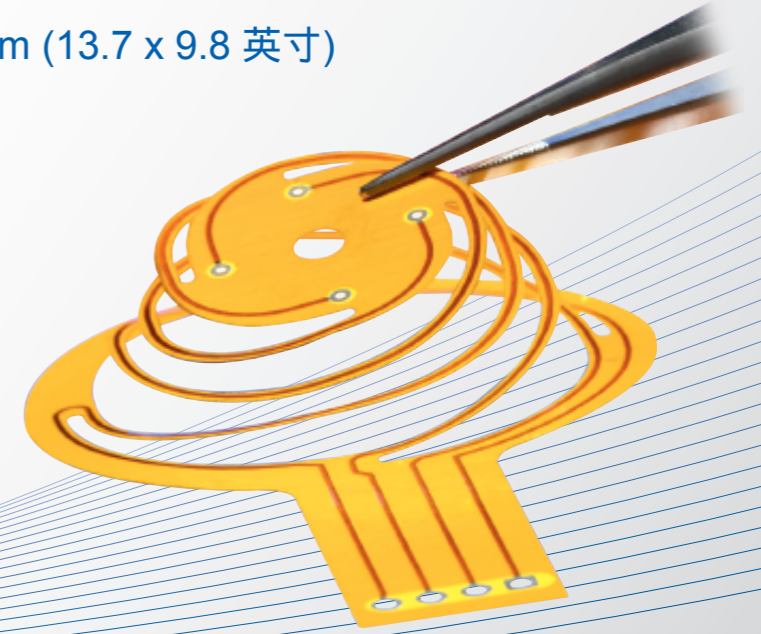


低成本紫外加工系统  
面向柔性线路板外形切割和覆盖膜开窗  
体积小、功能强：LPKF MicroLine 1000 P





- 切割复杂图形，精度高
- 加工幅面达350 mm x 250 mm (13.7 x 9.8 英寸)
- 占地小，能耗低
- 操作简单



## 精准激光切割

低成本但高品质。新型紫外激光设备，LPKF MicroLine 1000 P，是专为柔性线路板外形切割和覆盖膜开窗开发的低成本紫外加工系统，加工精度高，性价比更优。

### 无应力、无毛刺、无粉尘

激光技术和驱动技术的进步，让柔性线路板制造工业受益良多，加工精度更高，产品上市时间更快。

随时应对复杂图形：不再受限于专用治具，即使在公差要求极高的情况下，紫外激光仍可按照设计数据，在柔性基材上直接进行复杂外形切割。LPKF专用吸尘装置保证切割过程清洁，避免了对工作环境的污染。MicroLine 1000 P实际上既不会产生毛刺，也不会产生粉尘。

### 低投入即可拥有

这款创新型激光设备具有特别的价格优势。同时，激光加工降低了运行成本，减少了转换产品所花费的时间。集成在设备上的真空吸附台，可将基材牢固地固定在位置上。这些特点令加工品质更高，单位成本更低，成为新的行业标杆，推动LPKF MicroLine 1000 P成为加工生产的首选。

### 柔性化生产

只需变换图形数据即可切割新的图形。MicroLine 1000 P 只需短暂时间即可开始加工新图形。从样品制作到批量生产，紫外激光切割为生产过程带来了更大自由，实现了按需生产。

### 设备控制简单

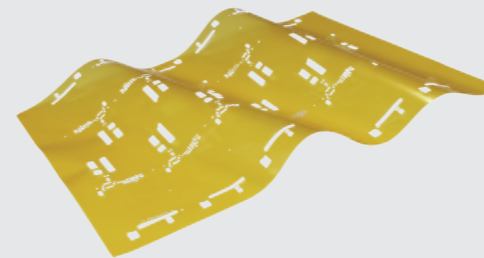
数据处理非常方便，将变换产品时耗费的时间降至最低。设备配有一个坚固耐用的触屏式工业用计算机，菜单驱动的软件简单、直观，参数选择容易。软件支持各种常见数据格式。

### 加工过程中的质量保证机制

在激光光源和加工台面，设备集成有两个功率传感器，可实现输出功率的自稳定；以及新型的无漂移扫描电镜，确保LPKF MicroLine 1000 P的加工过程具有高度稳定性。高效的视觉系统甚至可以补偿部件本身的公差。

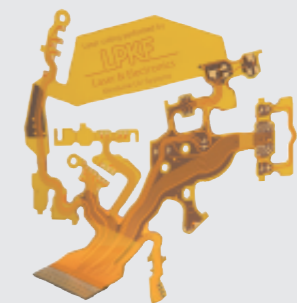
### 应用范例

LPKF MicroLine紫外激光设备可以无应力切割复杂图形，在简化柔性材料加工难度的同时，提高了加工精度。设备具有的这种高柔性，令其在短时间内可处理大量不同图形。



### 覆盖膜开窗

产品变得更复杂的同时，要求内部部件安装密度更大，更加精细，而运用激光技术可切割最小孔径。激光加工可根本消除对柔性基材产生的机械应力，解决对位不准，工件被污染等问题。



### 切割柔性线路板

由于MicroLine 1000 P加工时具有高度稳定性，因而可以加工各种特种图形。专门为其开发的激光光源，确保切割柔性线路板时能取得最佳效果。设备内置摄像头通过识别靶标进行精准对位，从而提高了产出率。

