

可靠圆周部件 第二代激光塑料焊接系统 RadialWeld 2200

- 生产能力大幅度提高
- 集成质量监控系统
- 结构紧凑且多个接口可用
- 高性价比投资及维护



最优化的圆周部件的径向焊接

在旋转对称焊接塑料部件中, 第二代径向焊接系统 LPKF RadialWeld 2200 已被证明其可行性。该系统为集成到自动化生产线而研发, 由一个强大激光光源以及旋转光路完成快速焊接过程, 例如加工椭圆圆周部件。系统结构高度适配, 满足客户灵活设计零部件的需求。径向焊接过程质量可由集成的高温计监控。

径向焊接

第二代 RadialWeld 2200 系统的特点是一个紧凑激光头围绕工作台快速旋转的激光光路, 有选择地引导激光束围绕塑料接合部分进行焊接。在焊接过程中, 零部件将始终保持在一个固定的位置上, 如需要的话, 可使用压力单元提供额外夹持力。

加工的焊缝美观耐用, 而周围的材料不受焊接过程的影响。基于在功能、性能以及光学上的良好表现使得焊接效果达到最佳—适用于汽车工业、医疗技术或任何其他行业部门的组件应用。

应用广泛

该系统专为满足客户在零部件尺寸和设计方面的需求而设计的。由于具有开创性的校准及组件的可置换性, 各种直径和焊缝均可用同一个系统进行加工。这种革命性的校准理念确保了无与伦比的可再用性和多焊接系统之间的高度标准化, 也可在工艺要求发生变化时进行快速响应。

过程监控

焊接过程可通过选配高温计监控并通过控制器来调节。确保了高产能以及最佳零部件质量。

一个解决方案应对任何需求

第二代 RadialWeld 2200 是一个功能强大的焊接系统。它既可以集成到自动化生产线上, 也可以作为独立的系统在生产或实验室环境中运行。

LPKF RadialWeld 2200

激光参数	激光输出功率 235 W, 通过不同的聚焦光学组件 光斑直径 1 mm - 5 mm 可调
零部件直径	5 mm - 80 mm
焊接头尺寸 (W x D x H)	331 mm x 370 mm x 1043 mm
控制柜尺寸 (W x D x H)	800 mm x 500 mm x 1300 mm
选项	高温计, 控制器, 触摸屏, 主动 & 被动夹持单元



Made in Germany

LPKF WeldingEquipment GmbH

Alfred-Nobel-Str. 55 - 57 90765 Fürth Germany

Phone +49 (911) 669859-0 sales.laserwelding@lpkf.com www.lpkf.com

乐普科 (上海) 光电有限公司

Phone +86 (21) 3950 1051 sales.china@lpkf.com www.lpkf.cn



LPKF 售后服务与技术支持

LPKF 提供全球范围内高

品质售后服务与技术支持。

详情请查阅

www.lpkf.com/support

