

快速便捷的元器件贴装定位

LPKF ProtoPlace E4

- 摄像头协助元器件精确贴放
- 符合人体工程学设计操作简便
- PCB磁性固定销且固定位置柔性可调
- 开机即用无需设置



快速便捷的贴装对位

样品电路板贴装系统

组装精细节距的微小元器件时，贴装系统的辅助是非常必要的，ProtoPlace E4 配有真空吸嘴，通过它可以安全的将元器件从散料盘或者进料器转移到 PCB 上。精密的加工得益于集成式摄像头，加工区域上方的监视器，以及流畅的多轴系统。

为了贴放各种规格元器件，需要配备多种规格的吸嘴。ProtoPlace E4 已经包含了常规使用到的各种规格的吸嘴，可直接使用。

使用 ProtoPlace E4 进行元器件贴放之前，PCB 上的相应焊盘需要涂敷好焊锡膏。焊膏涂敷工作可以采用电路板雕刻机 ProtoMat 的自动点焊膏功能或者焊膏印刷机 ProtoPrint S4 完成。



LPKF Edition SMT ProtoPlace E4	
最大 PCB 尺寸	340 mm x 170 mm (13.4" x 6.7")
最小 PCB 尺寸	8 mm x 8 mm (0.3" x 0.3")
最大贴放尺寸	270 mm x 170 mm (10.6" x 6.7")
最大 PCB 厚度	10 mm (0.4")
PCB 下方高度	18 mm (0.7")
Z 轴移动最大高度	Max. 25 mm (0.98")
最小元件尺寸	0402 - 70 x 70 mm (2.8" x 2.8")
元件托盘数量 / 进料器数量	36/5
外形尺寸	600 mm x 600 mm (840 mm) x 200 mm (23.6" x 23.6" (33.1") x 7.9")
设备重量	15 kg (33 lbs)
环境要求	15 °C - 30 °C (59 °F - 86 °F) / 50 - 75 %
压缩空气	集成式
电源要求	220 - 240 V, 5 VA

