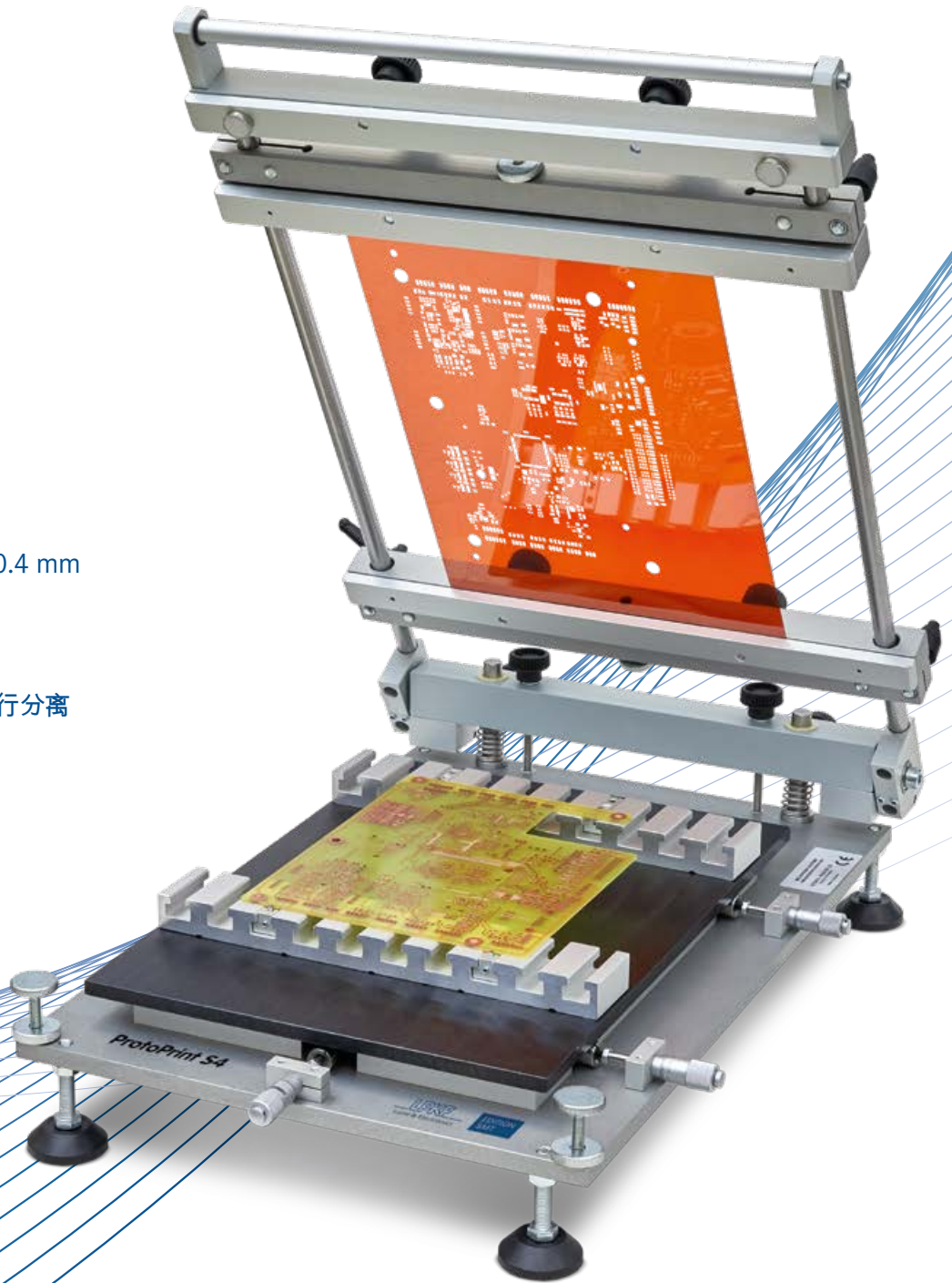


SMT 精密焊膏漏印系统用于 PCB 样品制作

LPKF ProtoPrint S4

- 精细间距最小可达 0.4 mm
- 可用于阻焊层印刷
- 双面焊锡膏印刷
- 印刷模板与 PCB 平行分离



SMT 精密焊膏漏印系统用于 PCB 样品制作

PCB 实验室内可反复利用的焊膏漏印系统

组装精细节距的微小元器件时, 需要将焊膏精确的印刷到焊盘上, 使用焊膏印刷设备仅通过一次操作即可在大量不同封装的焊盘上快速准确地印刷好焊锡膏。

LPKF 的焊膏印刷机 ProtoPrint S4 是一种手动精密焊膏印刷设备, 它适用于单面和双面 PCB 焊膏印刷, 也可用于小批量生产; ProtoPrint S4 采用自绷网框, 既可使用不锈钢模板, 也可使用 PI 模板, 根据模板的材料来确定刮板的材料。

LPKF 焊膏漏印系统定位精度高, 适合精细节距的焊盘漏印。随电路板厚度不同, 印刷高度可以按需调节。超高的定位精度由三个螺旋千分尺完成, 分别控制 X.Y. θ 轴。

作为相关配套, LPKF 专用软件可以完成 PI 膜漏印开窗的数据快速处理。LPKF ProtoMat 电路板雕刻机几分钟内即可获得 PI 膜基底的模板。



照片可能包括选项附件

LPKF Edition SMT ProtoPrint S4	
最大印刷尺寸	300 mm x 240 mm (11.8" x 9.4")
最大材料尺寸	300 mm x 250 mm (11.8" x 9.8")
最大模板尺寸	395 mm x 280 mm (15.5" x 11")
最小模板尺寸	100 mm x 100 mm (3.9" x 3.9")
高度调节范围 (Z)	0 mm - 22 mm (0" - 0.86")
刮板	手动操作: 金属或橡胶
印刷台调节角度 X, Y, θ	± 7 mm; $\pm 2^\circ$ ($\pm 0.27^\circ$; $\pm 2^\circ$)
丝印精度	$\pm 10 \mu\text{m}$ (± 0.4 mil)
外型尺寸	530 mm x 370 mm x 130 mm (20.8" x 14.6" x 5.1")
设备重量	20 kg (44 lbs)

