

# 径向对称零件的透光率测量

## LPKF TMG 3 Radial

- 适用于径向对称件的 LPKF TMG 3 Radial 版
- 管状件的免破坏测量方案
- 零件之间的透光率检测精度  $< 1\%$



合作校验方:



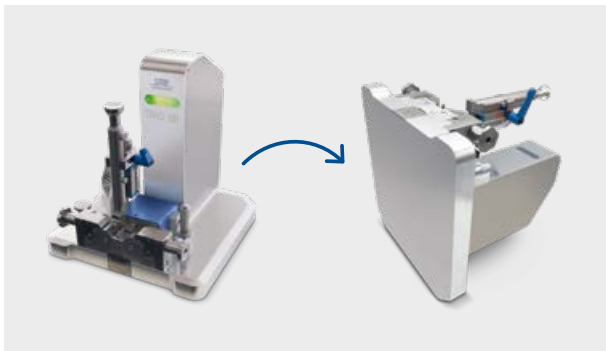
**LPKF**  
Laser & Electronics

# 最佳透射率测量解决方案

激光焊接用塑料的透光率性能对激光焊缝的质量起着决定性的作用, 作为整体质量保证的一部分, 在焊接过程完成之前检查材料的性能, 以获得最佳的焊接效果, 为了您生产最佳的产品。

适用于测量 980 nm 波长塑料透射率的可追溯的经校准及认证的设备, 可检测由注塑成型引起的材料偏差, 结果将在几秒钟内获取。

- 两种操作方向——水平和垂直/水平, 便于放置及测量, 适用于较长的零件或类似管道/垂直形状的产品, 也适用于较短的零件及微控传感器
- 不同尺寸的调节功能和实现精确同时灵活零件定位的螺栓
- 对光干扰不敏感
- 使用电脑和软件进行独立操作
- LPKF 测试实验室, 程序符合 IATF 16949 标准
- 可选: 用于自行校验透光率的玻璃校验片



适用于不同尺寸产品的两种操作方向

## LPKF TMG 3 Radial

激光一级	1
激光波长	980 nm
供电电源	5 V DC via USB
接口	USB, RS232
感光孔径	3 mm x 5 mm
聚焦光斑直径	~1.2 mm
适用产品的直径	4 mm - 45 mm
产品适用厚度	0.5 mm - 4 mm
测量深度	15 mm
透光率检测精度	≤1%
尺寸 (W x H x D)	230 x 240 x 265 mm
净重	3.5 kg



管状产品, 例如汽车应用领域



Made in Germany

### LPKF WeldingEquipment GmbH

Alfred-Nobel-Str. 55 - 57 90765 Fürth Germany

Phone +49 (911) 669859-0 sales.laserwelding@lpkf.com www.lpkf.com

### 乐普科 (上海) 光电有限公司

Phone +86 (21) 3950 1051 sales.china@lpkf.com www.lpkf.cn



### LPKF 售后服务与技术支持

LPKF 提供全球范围内高

品质售后服务与技术支持。

详情请查阅

[www.lpkf.com/support](http://www.lpkf.com/support)

