

最高技术等级的激光塑料焊接系统

高集成度高效率: LPKF InlineWeld 6600

- 强大的激光塑料焊接系统无缝集成在生产线上 (MES可选)
- 超短加工周期且生产成本降到最低
- 先进的软件及光学器件使得系统设置简单易用
- 集成的工艺过程监控系统确保焊接品质且多种接口可选



高效高产能

新一代 InlineWeld 6600 作为集成在全自动化产线上塑料部件焊接系统的标杆。软件用户友好高效系统设置。系统集成的工艺过程质量监控系统确保了高品质焊接质量以及系统加工状态。

强大的 InlineWeld 6600 激光系统配置有三个运行模式。得益于标准的电气机械接口, 节省了空间, 设备易于集成到生产线。

简单工艺设备实现高性价比的应用

高性价比系统软硬件完美交互。只需轻点几次鼠标, 系统即可在校正的工作台面上加工出完美焊接轮廓。通过简单的参数和轮廓复制, 设置可以转移到任何已经校准的 LPKF 系统, 无需任何特殊设置, 保证产品质量的可靠和一致性。

量产加工效率高

得益于可变伺服夹持技术和 LPKF 激光器功率分布的一致性, 新一代的 InlineWeld 6600 明显缩短了加工周期。并且可选双夹持技术进一步缩短加工周期。

高精度夹持力控制以及特殊研发的光斑分布, 确保了整个焊缝过程品质的一致性。

大空间, 可变的工作台面确保了塑料部件尺寸的灵活性。对于不同应用可自由调节激光光斑以及自动离焦。系统对需要焊接的塑料部件的材料组成或者注塑质量可随时做出反馈, 确保最佳的焊缝品质。

确保焊接过程可靠性

集成工艺过程监控确保加工过程可靠性。在提高品质的过程中, 对每个焊缝的加工时间/焊接路径数据进行评估。直接通过熔点进行温度监测, 是工艺监控和品质保证的进一步改进措施。

MES 制造执行系统的理想选择

InlineWeld 6600 系统配备的紧凑激光头置于独立控制柜。焊接系统可以很轻松地集成到现有的制造执行系统 (MES) 中。

LPKF InlineWeld 6600

激光参数	380 W, 集成后激光等级为一级
部件最大尺寸 (X/Y)	单夹具: 250 mm x 110 mm; 双夹具 (2x): 110 mm x 110 mm
光斑尺寸	2,2 mm - 4 mm (可自由调节)
夹持力	最大 4 kN (单夹具); max. 2,5 kN (双夹具)
夹持单元	从上而下伺服夹持
焊接系统尺寸 (WxDxH), 焊接系统重量	600 mm x 829 mm x 1773 mm (不含控制柜), 450 kg (不含控制柜)
压缩空气	4,5 bar - 10 bar (干燥且洁净的压缩空气), 可添加治具冷却
环境温度	18 °C - 35 °C (非冷凝条件下)

LPKF Laser & Electronics AG (Headquarters)

Osteriede 7 30827 Garbsen Germany
Phone +49 (5131) 7095-0 info@lpkf.com www.lpkf.com

LPKF WeldingEquipment GmbH

Alfred-Nobel-Str. 55 - 57 90765 Fürth Germany
Phone +49 (911) 669859-0 info.laserwelding@lpkf.com www.lpkf.com



LPKF 售后服务与技术支持

LPKF 提供全球范围内高品质售后服务与技术支持。详情请查阅

www.lpkf.com/support

